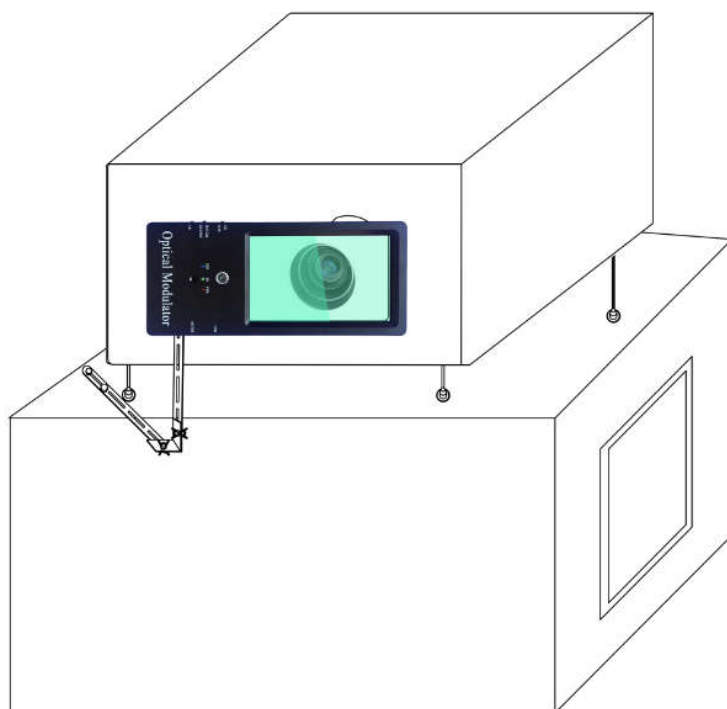




单机被动式偏光 3D 系统

YT—PS600C

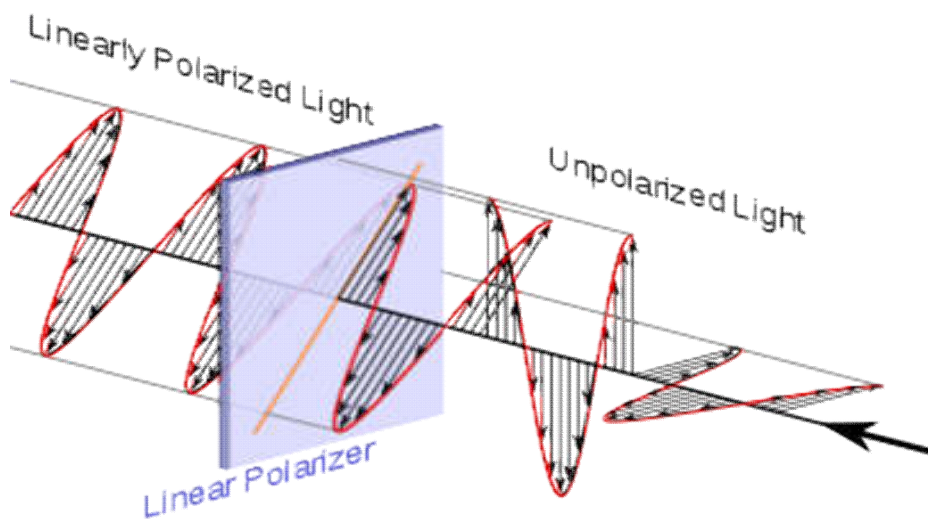
适用于同步数字电影院放映机-巴可 科视 NEC



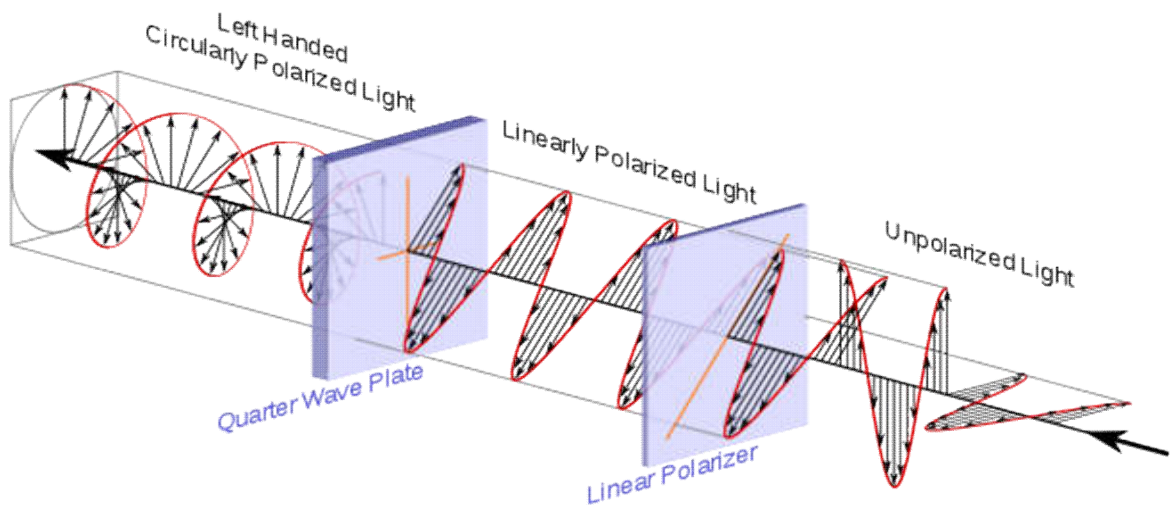
深圳市研拓电子有限公司

产品光学基本原理

- 图解线偏振光：多个振动方向的光（右），经过线偏光片后，只保留与偏光片极性相同方向的光（左）。



- 图解圆偏振光：多个振动方向的光（右），经过线偏光片后，变成线偏振光（中），再经波片就形成圆偏光（左）。



选择我们的理由

●光效与鬼影率



我们产品3D效果

光效高，图像较亮，细节易分辨；
对比度高，重影率低。

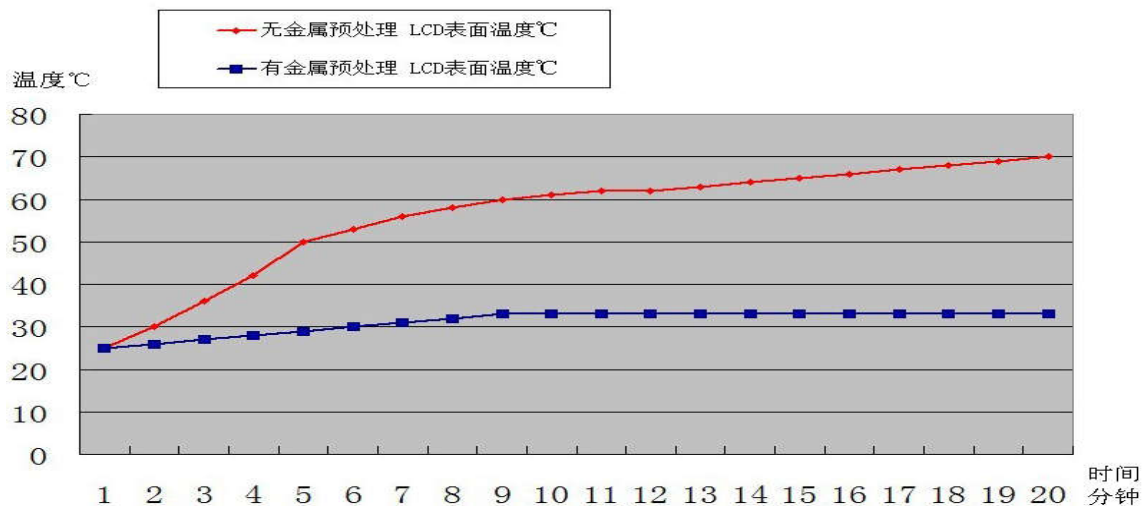
其它产品3D效果

光效较低，图像较暗，细节难分辨；
对比度低，重影较明显。

●金属预处理技术：可支持至 40000Lm。

▼采用金属预处理技术的光学液晶玻璃，可大大提高产品的耐温性能，不会因为长时间使用，使液晶玻璃发生老化加速、重影增加、液晶液化、甚至烧毁。

▼下图是在同等条件下，光学液晶玻璃的表面温度实验数据，明显看出不经金属预处理技术的光学液晶玻璃表面温度上升迅速。

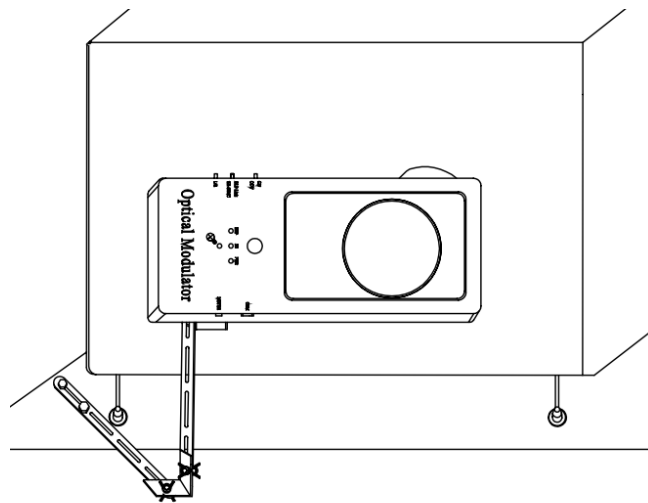


●无风扇设计



▼使用风扇给光学液晶玻璃降温，是目前普通的单机偏光设备的常用做法，但这样会使液晶表面很快布满一层灰，使 3D 效果和亮度慢慢降低，同时也易是一个故障点，固去除风扇势在必行。

●易于安装



▼安装支架，只需要拧几个螺丝，三分钟搞定安装。

▼内置高精度空间定位传感器，无需效准水平，系统自动效准 2D 与 3D 位置，使产品更具有科技感。

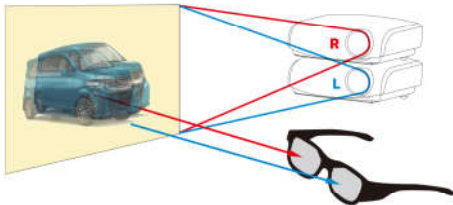
特征

设置简单使用方便

- 用1台投影机可观看3D视频。
- 只要用附属的1根专用电线就能与投影机连接及供电。

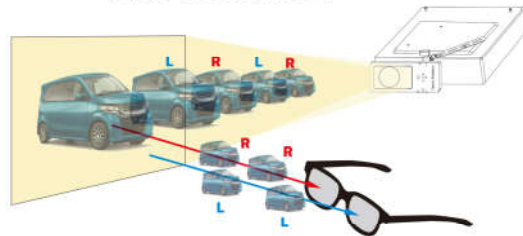
以往的2台方式

为了对合2台投影机的视频,需要费时来设置位置和微调。



本机方式

用1台投影机即可。
只需简单的调整设置位置。

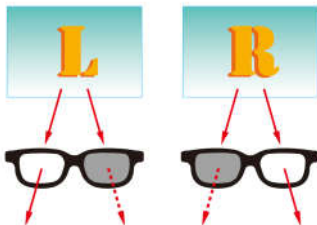


高品质的3D视频

- 由于采用RealD电影用的光学器件,获得了高速应答和高对比度效果

左眼视频

右眼视频



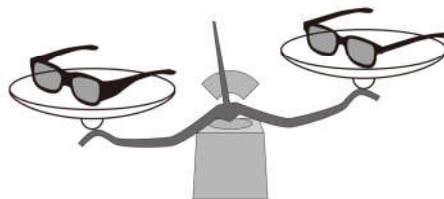
相反侧的视频很少遗漏

右眼用和左眼用的视频不会混同
获得了画面清晰的效果



被动式3D眼镜

- 观看3D视频时不用担心电池用完,而且轻量不易疲劳。



系统要求

●应用于数字影院要求——匹配 YT-PS600C 型号

1. 符合 DCI 技术规范 DLP 数字电影机；
2. 必须是金属银幕，偏振对比度不小于 150:1，建议增益 2.4 左右；
3. 放映窗口玻璃要求使用增透膜玻璃，透过率不低于 97%，同时保证偏振光通过。

系统基本参数

序号	项目	参数与说明
1	主机材质及工艺	铝合金雕刻, 非塑料
2	透过率	41%±1%
3	光效	17%±1%
4	鬼影率	小于 0.7%
5	支持放映机亮度	高达 40000Lm
6	光学原理	圆偏光
7	支持帧率	高至 600Hz
8	与投影机接口	DB15/DB37/BNC
9	2D-3D 之间切换	支持全自动 TMS 管理
10	支持投影机型号	所有巴可/科视/NEC 电影机, 部分工程机
11	匹配眼镜	适用于被动式偏光 3D 眼镜

产品配置清单



图 1.系统主机



图 2.控制电机

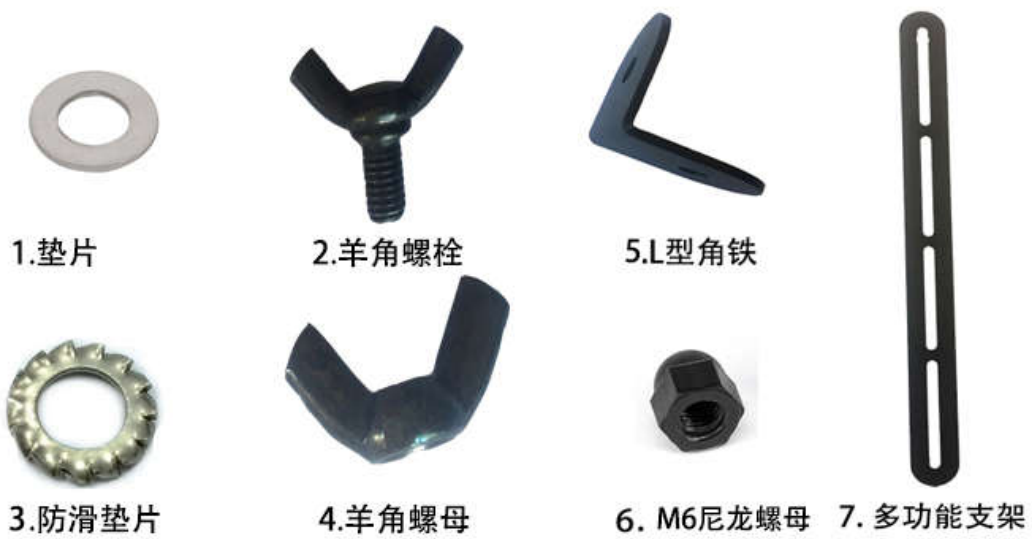


图.3 附件列表



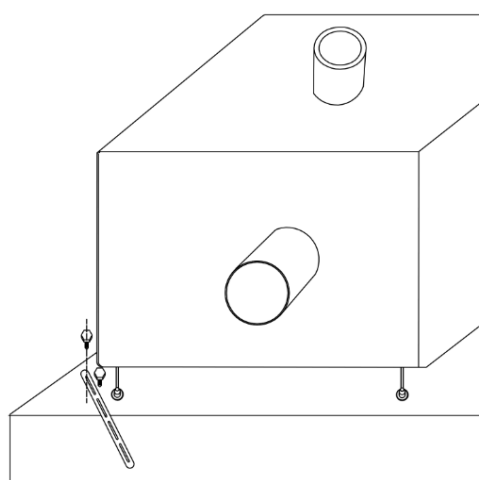
8. 钻尾螺丝与套筒

图. 4 固定架子于铝 铁皮等金属件的紧固件

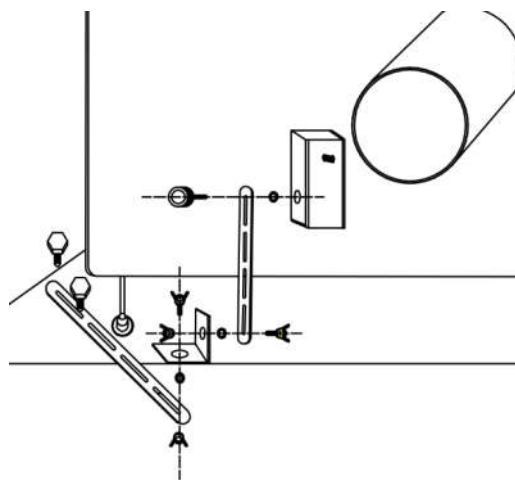
注：1. 钻尾螺丝根据需要配置，套筒不在配置范围此处只是展示之用。

2. 上述列图并非所机型都全配，是根据你的投影机型号与所选我司产品型号做相应配置。

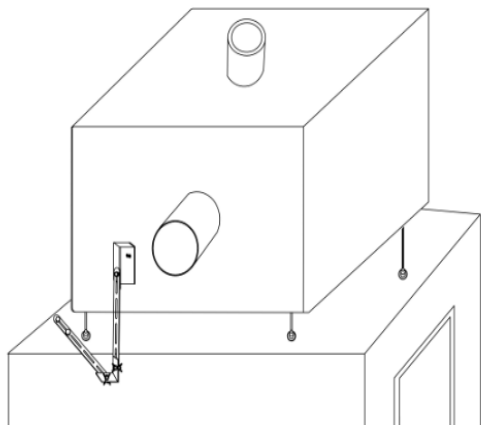
YT-PS600C 安装例举



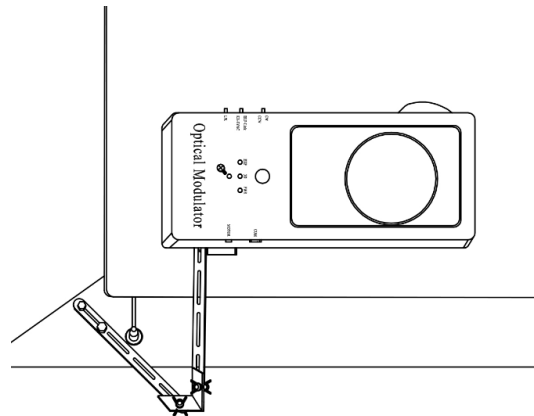
1. 用电钻配 M8 套筒将钻尾螺丝锁入铁皮，并固定。



2. 将所有配件按图中所示锁好进入 3 步。

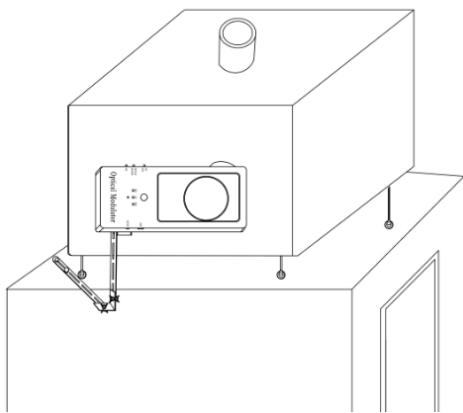


3. 锁好后的效果。

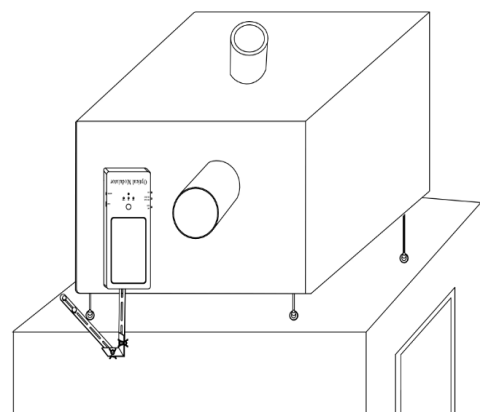


4. 用 M3 螺丝将主机锁入电机转轴上。

【注意！】 在第四步电机轴插入主机对应孔位时，务必对准主机上相应缺口轻轻插入，不要用力过大，以免损坏主机！



5. 锁好全部部件效果（即 3D 状态位置），确保投影机投出的光斑在 LCD 玻璃内。



6. 2D 状态位置。

主机接口与按键说明



说明:

1. CW/CCW是拨动开关,它是确定主机3D位置(水平)相对方向.在有字的一面面向您,同时3D指示灯亮(3D状态)起时,当开关拨向CCW时,LCD转向您的左手边(图1);当开关拨向CW时,LCD会转向您的右手边(图2).
2. DLP-LINK/EX-SYNC是拨动开关,它是确定3D信号源来源方式,当此开关拨向,DLP-LINK时,3D信号来源于无线接收方式(需投影机带有DLP-LINK功能才能使用);当开关拨向EX-SYNC时,3D信号来源于主机上的COM接口.
3. L/R是多功能按键,此键轻按一下切换3D左右眼信号;快速连接三下,切换主机的2D位置相对方向.在有字的一面面向您,同时3D指示灭(2D状态),如果当前为2D状态时,LCD在主机的上方(图3),连接三下后,LCD会转向在主机的下方(图4).每连接三下,就上下反向一次,以此来改变2D状态下的位置,方便现场灵活安装.

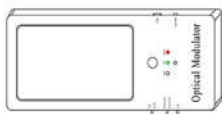


图1

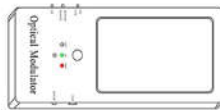


图2

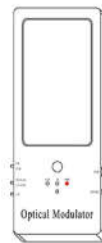


图3

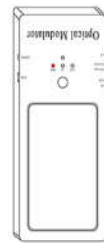
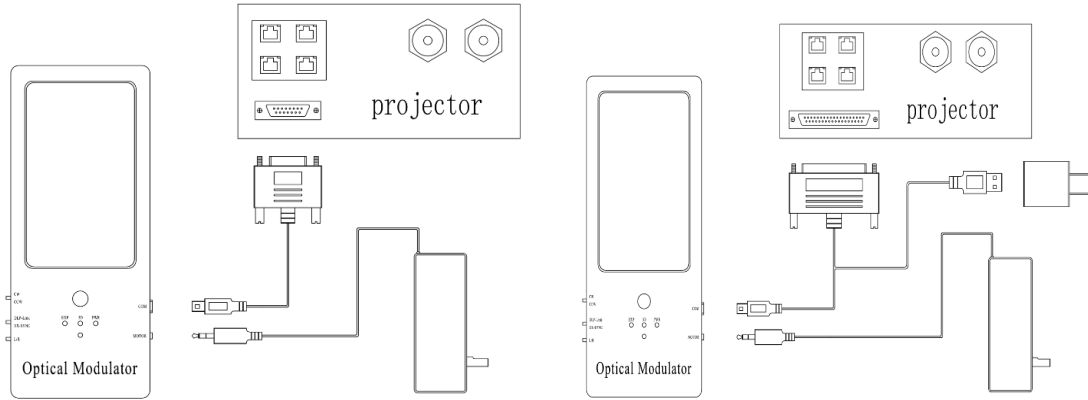


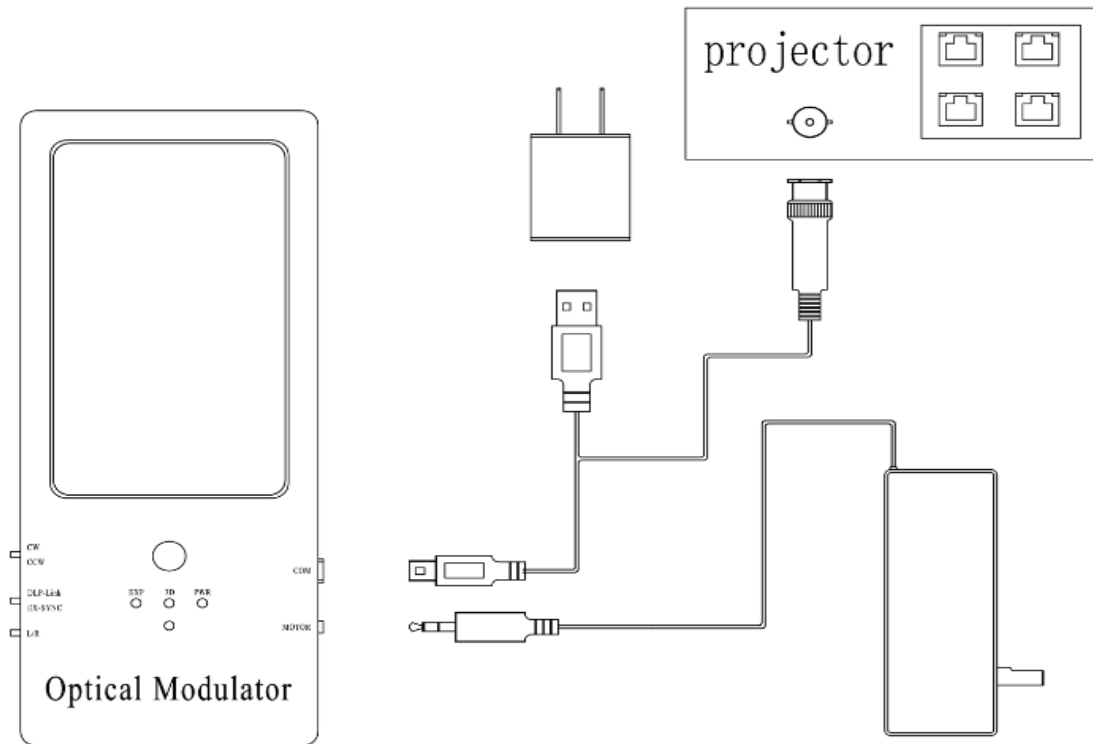
图4

YT-PS600C 的连线



1. DB15 连线示意图。

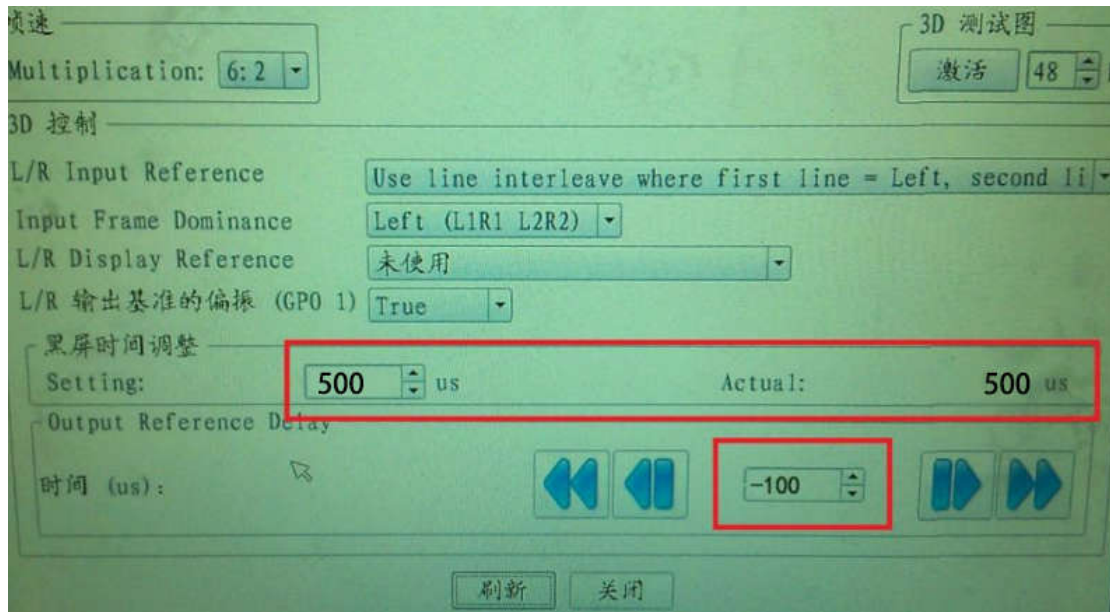
2. DB37 连线示意图。



3 BNC 连线方式

基于 YT-PS600C 的电影机 3D 参数设置

©巴可



©科视



©NEC

3D Controls

3D File Name:

Frame Rate Ratio
N : M

3D Control

L/R Input Reference:

Input Frame Dominance:

L/R Display Reference:

L/R Output Reference Polarity:

Dark Time Adjustment 设置 us Actual us

Output Reference Delay 时间 us Phase deg

更多了解……

请联系我们



扫一扫，关注公众号,联系我们！！

深圳市研拓电子有限公司

销售电话：158 8959 5362（也是微信号）

售后电话：183 4429 7761

服务 QQ：2382081008 493008571 3412998471

邮箱：info@yt-elec.com

网址：<http://www.yt-elec.com>